This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP. BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Problem Image Mailbox.

Frit. S Sa						
a y						
i.						
				N.	5	***
	•					
L			•			
	A.			•		
			. Take		**	d
). Ret		4				4
5	9			•	**************************************	فنو
*						
		1				
	$\mathcal{L} = 0$					
			er Line of the state of	\$ 100		
		: · · ·	3.5			
				*		***
			¥. ₹	*		
			And the second			
b.		- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1			•	
ř	. "					
£.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		erio di Salamania. Na salamania			
			$F_{r_{i}}^{\tilde{p}_{i}}$			
l d				1		
Ì						
È.						
					w Language of the second secon	*
r n					•	
	N ₆ ,					
				- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		
-			The state of the s			
		• ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	*		
	. 1		i.	F ₂		
\$ (*4						
) L						
, t				. •		
‡- -			•			
j e Že						
90 \$1	ing and a second se				9.1 <u></u>	- 4





1 Veröffentlichungsnummer: 0 478 956 A2

②

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21) Anmeldenummer: 91114504.3

(a) Int. Cl.5: **H01H 1/00**, H01H 61/013

2 Anmeldetag: 29.08.91

Priorität: 04.10.90 DE 4031248

Weröffentlichungstag der Anmeldung: 08.04.92 Patentblatt 92/15

Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH FR GB LI NL

7) Anmelder: KERNFORSCHUNGSZENTRUM KARLSRUHE GMBH Weberstrasse 5 Postfach 3640 W-7500 Karlsruhe 1(DE)

© Erfinder: Bley, Peter, Dr. Mainstrasse 10B W-7514 Egg.-Leopoldshafen(DE) Erfinder: Mohr, Jürgen, Dr. Husenstrasse 11 W-7519 Sulzfeld(DE)

- Mikromechanisches Element.
- Die Erfindung betrifft ein mikrochemisches Element, bestehend aus einem Substrat, einem am Substrat haftenden, gegenüber diesem durch Temperaturänderung teilweise beweglichen Mikrostrukturkörper, der seinerseits aus einem elektrisch nicht leitenden und aus einem elektrisch leitenden Material aufgebaut ist, wobei zumindest ein Teil des elektrisch leitenden Materials einen Heizwiderstand bildet.

Aufgabe der Erfindung ist, ein solches Element dieser Art anzugeben, bei dem die Bewegung des Mikrostrukturkörpers parallel zum Substrat erfolgt. Die Aufgabe wird dadurch gelöst, daß der Heizwiderstand im beweglichen Teil des Mikrostrukturkörpers in senkrechter Richtung auf das Substrat gesehen asymmetrisch versetzt angeordnet und vollständig im Mikrostrukturkörper versenkt ist, wobei seine Dikke in der angegebenen Richtung der Dicke des Mikrostrukturkörpers entspricht.

10

20

Die Erfindung betrifft ein mikromechanisches Element entsprechend dem Oberb griff von Anspruch 1.

Ein solches Element ist aus der DE 38 09 597 A1 bekannt. Es besteht aus einem Substrat, an dem eine Zunge teilweise haftet, und einer Ätzgrube im Substrat, in die sich die Zunge bei Temperaturveränderung bewegt. Das Heizelement, das diese Bewegung auslöst, sitzt -von oben gesehensymmetrisch angeordnet als Plättchen auf der Zunge.

Nachteilig ist hierbei, daß der Heizwiderstand auf der teilweise beweglichen Zunge angebracht ist und daß bei der Bewegung die Verbindungsfläche zwischen Heizwiderstand und Zunge mechanisch stark beansprucht wird, so daß die Gefahr besteht, daß sich der Heizwiderstand ablöst. Ferner läßt das bekannte Element nur Bewegungen senkrecht zum Substrat zu. Meist ist jedoch eine Bewegung parallel zum Substrat günstiger, weil sich damit z.B. Zahnstangen oder Zahnräder und dergleichen antreiben lassen.

Aus der DE-37 16 996 A1 ist ein Verformungselement bekannt, welches aus zwei miteinander
verbundenen Materialstreifen mit unterschiedlichen
Dehnungskoeffizienten gebildet ist und eine elektrische Heizung zum Erwärmen und damit Verformen
des Verformungselements aufweist, bei dem die
elektrische Heizung ein fest mit dem Verformungselement verbundenes Folienheizelement ist. Das
Folienheizelement besteht aus einer Kunststoff-Folie, die einseitig dünn metallisiert und als Schutz
oder Isolierung wieder mit einer Kunststoff-Folie
überzogen ist. Die Metallschicht des Folienheizelements kann strukturiert sein.

Auch bei diesem Verformungselement werden die Verbindungsflächen zwischen Folienheizelement und Materialstreifen mechanisch stark beansprucht.

Aufgabe der Erfindung ist, die aufgezeigten Nachteile bei dem mikromechanischen Element der eingangs genannten Art zu beseitigen. Insbesondere soll ein mikromechanisches Element der eingangs genannten Art vorgeschlagen werden, bei dem die Verbindungsfläche zwischen dem elektrisch-leitenden und dem nichtleitenden Material weniger stark mechanisch beansprucht wird.

Diese Aufgabe wird durch die in Anspruch 1 gekennzeichneten Merkmale gelöst. Die weiteren Ansprüche geben vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung an.

Der Mikrostrukturkörper kann beisplelsweise durch Kunststoffabformung (Spritzguß, Reaktionsguß oder Prägetechnik) und Mikrogalvanik hergestellt werd n. Dazu können Abformwerkzeuge in bekannter Weis mit Hilfe der Röntg nlithographie und Mikrogalvanik h rgestellt werden.

Der w sentliche Vort il des erfindungsgemä-

ßen mikromechanischen Elements liegt -neben der Tatsache, daß die Auslenkung parallel zum Substrat erfolgt- darin, daß der Heizwiderstand 4 eine wesentlich festere Verbindung mit dem Kunststoffmaterial der Zunge eingeht. Diese Verbindung wird noch verstärkt, wenn der Heizwiderstand zumindest teilweise mäanderförmig gestaltet ist. Alternativ kann er bei Bedarf in einem Verfahrensschritt zusätzlich mit Verzahnungselementen versehen werden.

Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß mit dem erfindungsgemäßen mikromechanischen Element Steuerelemente z. B. für Gas- oder Flüssigkeitsströme, Zahnräder oder Zahnstangen und dgl. angetrieben werden können, die sich auf dem gleichen Substrat mit demselben Bestrahlungs-, Entwicklungs-, Ätz- und Galvanikschritt herstellen lassen.

Dadurch entfallen zusätzliche Justierschritte.

Die Erfindung wird im folgenden anhand von Figuren näher erläutert.

Figur 1 zeigt eine Aufsicht des mikromechanischen Elements.

Figur 2 zeigt eine Weiterbildung, wobei der Mikrostrukturkörper teilweise von einem Metallmantel umgeben ist.

Figuren 3, 4 und 5 zeigen verschiedene Schritte eines Herstellungsverfahrens für die erfindungsgemäßen Elemente.

In Figur 1 ist ein mikromechanisches Element dargestellt, bei dem sich auf einem elektrisch nicht leitenden Substrat 1, etwa einem Silizium-Wafer, einem Glas- oder Keramiksubstrat, ein Mikrostrukturkörper aus Kunststoff und Metall befindet. Der Mikrostrukturkörper besteht aus einem Grundkörper 2, der fest auf dem Substrat haftet und aus einer Zunge 3, die einen Abstand von wenigen Mikrometern zum Substrat besitzt. Auf einer Seite der Zunge 3 ist asymmetrisch ein Heizwiderstand 4 eingelassen, der eine U-Form aufweist, wobei ein Schenkel der U-Form mäanderförmig gestaltet ist. Die Maße des Heizwiderstands sind so gewählt. daß einerseits in diesem Bereich der Zunge 3 der Metallantell sehr hoch, beispielsweise über 50 % ist, andererseits sein elektrischer Widerstand in einem für den vorgesehenen Verwendungszweck geeigneten Bereich liegt. Vorteilhaft sind hohe Widerstände, da damit die Zunge rasch und mit kleinen Stromstärken erwärmt werden kann. Der Heizwiderstand ist mit größeren Metallstrukturen 5 (Bond Pads) verbunden, die Kontakte darstellen, an welche von außen eine Stromquelle angeschlossen wird.

B im Anlegen in r elektrischen Spannung an die beid n Kontakte 5 fli ßt ein Strom durch den Heizwiderstand der Zunge und erwärmt sie. Da die Zunge aus Kunststoff und einem Kunststoff-Metall-Verbundbesteht, deren Wärmeausdehnungskoeffi-

55

4

zlenten sich unterscheiden, kommt es zu inneren Spannungen. Infolge der asymmetrischen Anordnung des Heizwiderstandes bewegt sich die Zunge bei Temperaturveränderungen parallel zum Substrat.

Die Höhe der Zunge senkrecht zum Substrat gemessen liegt typischerweise im Bereich von 300 μ m, ihre Breite (Schnitt A-A) etwa zwischen 50 und 150 μ m.

Figur 2 zeigt eine Weiterbildung dieses mikromechanischen Elements, bei dem die Zunge 3 vollständig mit einer Metallstruktur 12 umgeben ist. Damit die Verbindung zwischen Zunge 3 und dem Metallmantel 12 auch bei Spannungen erhalten bleibt, werden das Metall und der Kunststoff der Zunge ineinander verzahnt, z.B. durch Schwalbenschwanznuten 15.

Das mikromechanische Element nach Figur 1 kann durch ein Verfahren hergestellt werden, das in den Figuren 3, 4 und 5 dargestellt ist. Figur 5 zeigt das fertige Element.

Figur 3 zeigt eine Aufsicht und Figur 4 einen Schnitt (B-B in Figur 1) durch das mikromechanische Element während der Herstellung.

Auf einem dünnen nichtleitenden Substrat 1 wird zunächst eine Metallschicht 6 mit einer Dicke von vorzugsweise weniger als 1 µm durch Aufdampfen oder Aufsputtern aufgebracht, die mit den bekannten Schritten der Mikroelektronik (Belacken, Belichten, Entwickeln, selektiv Ätzen) strukturiert wird. In einem weiteren Schritt wird mit denselben Methoden eine Abstandsschicht 7 mit einer Dicke von vorzugsweise weniger als 10 μm aufgebracht. die analog strukturiert wird (Figur 3), Dabei muß diese Abstandsschicht 7 selektiv abätzbar sein. Dies ist z.B. möglich, wenn man als Metallschicht 6 Silber, Chrom, Kupfer, Nickel oder Gold wählt und als Abstandsschicht 7 Titan. Der Teil 6a der Metallschicht 6 dient dem späteren Anschluß der Galvanikelektrode.

Alternativ kann als Abstandsschicht auch eine Kunststoffschicht verwendet werden, die metallisiert wird.

Auf dieses vorbereitete Substrat wird dann eine Resistschicht aufgebracht, die später sowohl den nichtleitenden Teil des Mikrostrukturkörpers 2, 3 als auch die Form für die galvanische Abscheidung des Heizwiderstands 4 und der Metallstrukturen 5 bildet.

Hierzu wird gem. Figur 4 der Resist z.B. mit Röntgenstrahlung 8 über eine Röntgenmaske 9 hestrahlt

Die bestrahlten Teilbereiche 10 und 11 des Resits werden mit einem geeigneten Entwickler entfernt, wobei die unbestrahlten Ber ich steh n bleib n.

In ein m anschließenden Galvanikprozeß w rden die fr i entwickelten Bereiche 10, die am Untergrund eine metallische Schicht 6 oder 7 aufweisen, mit Metall für den Heizwiderstand 4 und die Metallstrukturen 5 aufgefüllt. Hierzu wird eine Stromquelle an den Teil 6a der Metallschicht angeschlossen. Zur Verhinderung einer unerwünschten galvanischen Metallabscheidung im Bereich 6a kann dieser mit einem isolierenden Lack abgedeckt werden.

Nach der galvanischen Abscheidung des Metalls wird die Abstandsschicht 7 durch selektives Ätzen entfernt. Dabei muß selbstverständlich das Metall 4 beständig gegen das Ätzmittel sein, mit dem die Abstandsschicht entfernt wird. Nimmt man als Abstandsschicht z.B. Titan, so können für die Metallstruktur viele andere Materialien, z.B. Chrom, Silber, Kupfer, Nickel oder Gold gewählt werden.

In diesem Fall kann als Ätzmittel eine 5 %ige Flußsäurelösung verwendet werden.

Figur 5 zeigt das fertige mikromechanische Element nach Figur 1 im Schnitt A-A.

Der Mikrostrukturkörper 2, 3 kann auch auf einem metallischen Substrat aufgebaut werden. In diesem Fall entfällt die Metallschicht 6. Dafür muß aber gesorgt werden, daß die galvanische Metallabscheidung nur an den Stellen erfolgt, die den Heizwiderstand 4 und die Kontakte 5 bilden. Dies kann entweder durch eine strukturierte Isolationsschicht, z.B. einen Photolack, erfolgen, die vor dem Auftragen des Resists auf das metallische Substrat aufgebracht wird.

Alternativ können nach dem Bestrahlen und Entwickeln die nicht zu galvanisierenden Bereiche mit einem Schutzlack abgedeckt werden.

In diesem Fall müssen die Kontakte 5 in den frei tragenden, beweglichen Teil 3 des Mikrostrukturkörpers verlegt werden, um die notwendige Isolierung zu gewährleisten.

Das in Fig. 1 dargestellte Element kann mit einer einzigen Bestrahlung hergestellt werden, bei der sowohl die Resistbereiche 10, die als Form für das elektrisch leitende Material dienen, als auch die zu entfernenden Resistbereiche 11 bestrahlt werden.

Das mikromechanische Element nach Figur 2 wird durch zwei justierte Bestrahlungen hergestellt.

Im ersten Schritt werden alle Bereiche bestrahlt und entwickelt, welche mit Metall aufgefüllt werden sollen. Nach der Galvanik werden die nicht benötigten Resistbereiche bestrahlt und durch den Entwickler entfernt.

Da bei dem mikromechanischen Element nach Fig. 2 die Bereiche des Resist, die die Form für den Metallmantel 12 bilden, und die Bereiche 11, die ganz entfernt werden, nebeneinander liegen und so nicht mehr durch einen verbleib nden Resistber ich g trennt sind, muß dieses Element durch zw i Bestrahlungen hergestellt w rden.

45

Patentansprüche

1. Mikromechanisches Element, bestehend aus

- a) einem Substrat
- b) einem am Substrat haftenden, gegenüber diesem durch Temperaturänderung teilweise beweglichen Mikrostrukturkörper, der seinerseits

b1)aus einem elektrisch nicht leitenden und

b2)aus einem elektisch leitenden Material aufgebaut ist, wobei

b3)zumindest ein Teil des elektrisch leitenden Materials einen Heizwiderstand bildet,

dadurch gekennzeichnet, daß der Heizwiderstand im beweglichen Teil des Mikrostrukurkörpers in senkrechter Richtung auf das Substrat gesehen asymmetrisch versetzt angeordnet und vollständig im Mikrostrukturkörper versenkt ist, wobei seine Dicke in der angegebenen Richtung der Dicke des Mikrostrukturkörpers entspricht.

- Mikromechanisches Element nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Heizwiderstand eine U-Form aufweist.
- Mikromechanisches Element nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Schenkel des U-förmigen Heizwiderstands eine Mäanderform aufweist.
- 4. Mikromechanisches Element nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Mikrostrukturkörper zumindest teilweise von einem Metallmantel umgeben ist.
- Mikromechanisches Element nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das elektrisch leitende Material mit dem elektrisch nicht leitenden Material verzahnt ist.

5

10

15

20

.

25

30 .

35

40

45

50

55

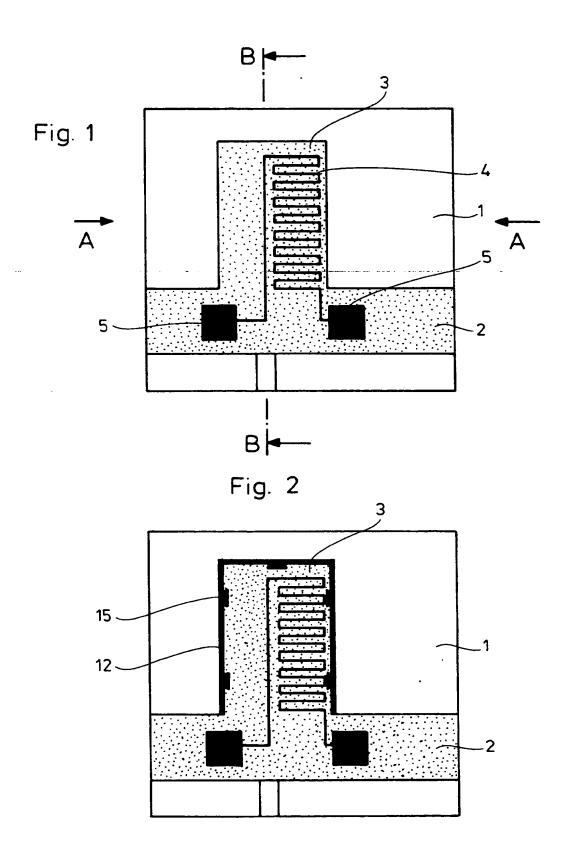


Fig. 3

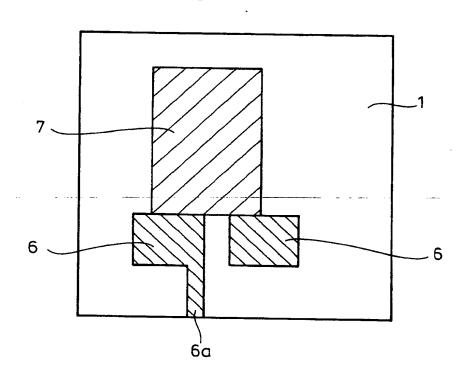


Fig. 4

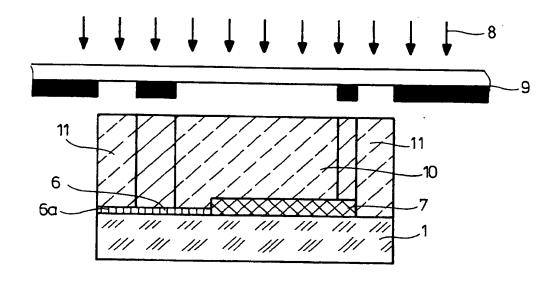
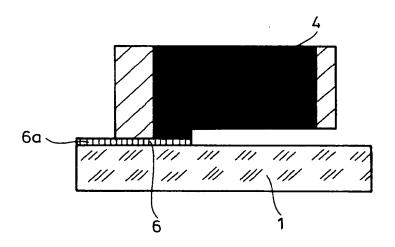


Fig. 5



THIS PAGE BLANK (USPTO)

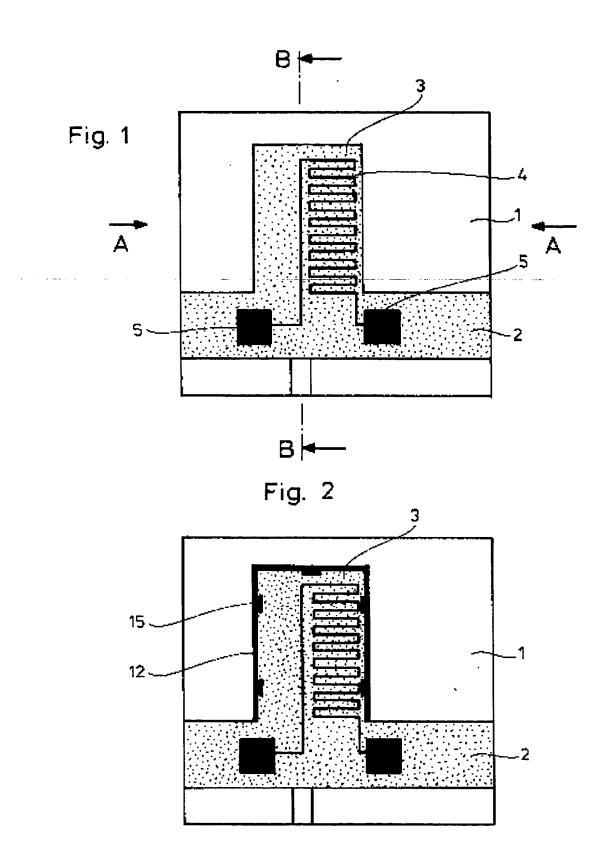


Fig. 3

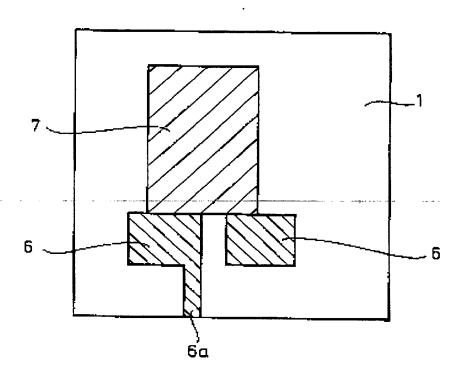


Fig. 4

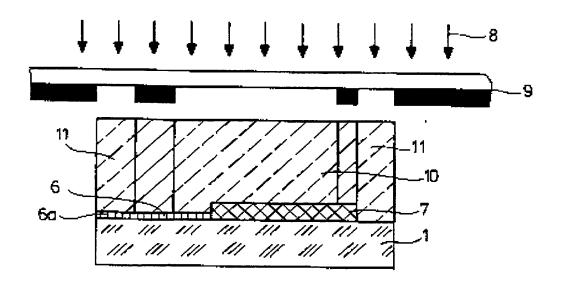
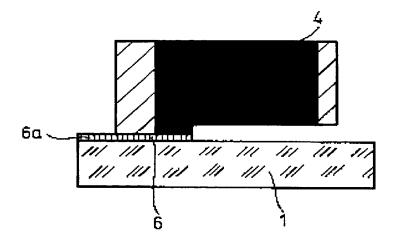


Fig. 5



THIS PAGE BLANK (USPTO)





1) Veröffentlichungsnummer: 0 478 956 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 91114504.3

(5) Int. Cl.5: H01H 1/00, H01H 61/013

Anmeldetag: 29.08.91

Priorität: 04.10.90 DE 4031248

Weröffentlichungstag der Anmeldung: 08.04.92 Patentblatt 92/15

Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH FR GB LI NL

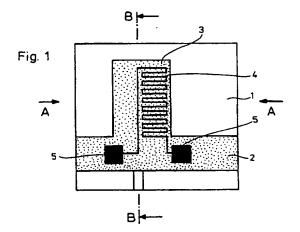
Weröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 25.11.92 Patentblatt 92/48 Anmelder: KERNFORSCHUNGSZENTRUM
KARLSRUHE GMBH
Weberstrasse 5 Postfach 3640
W-7500 Karlsruhe 1(DE)

Erfinder: Bley, Peter, Dr. Mainstrasse 10B W-7514 Egg.-Leopoldshafen(DE) Erfinder: Mohr, Jürgen, Dr. Husenstrasse 11 W-7519 Sulzfeld(DE)

Mikromechanisches Element.

Die Erfindung betrifft ein mikrochemisches Element, bestehend aus einem Substrat, einem am Substrat haftenden, gegenüber diesem durch Temperaturänderung teilweise beweglichen Mikrostrukturkörper, der seinerseits aus einem elektrisch nicht leitenden und aus einem elektrisch leitenden Material aufgebaut ist, wobei zumindest ein Teil des elektrisch leitenden Materials einen Heizwiderstand bildet.

Aufgabe der Erfindung ist, ein solches Element dieser Art anzugeben, bei dem die Bewegung des Mikrostrukturkörpers parallel zum Substrat erfolgt. Die Aufgabe wird dadurch gelöst, daß der Heizwiderstand im beweglichen Teil des Mikrostrukturkörpers in senkrechter Richtung auf das Substrat gesehen asymmetrisch versetzt angeordnet und vollständig im Mikrostrukturkörper versenkt ist, wobei seine Dikke in der angegebenen Richtung der Dicke des Mikrostrukturkörpers entspricht.





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

ΕP 91 11 4504

	EINSCHLÄGIGI			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokumen der maßgeblich	ts mit Angabe, soweit erforderlich, en Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	IEEE TRANSACTIONS ON Bd. 35, Nr. 6, Juni Seiten 758 - 763 W. RIETHMULLER, W. E Excited Silicon Micr * Seite 758, rechte -Absatz 4 * * Seite 761, linke S * Seite 762, rechte	1988, NEW YORK BENECKE 'Thermally roactuators' Spalte, Absatz 3 Spalte, Absatz 1 *	1-5	H01H1/00 H01H61/013
A	DE-A-1 946 665 (POLY * Anspruch 1; Abbild	SET INC.)	1,3	
A,D	DE-A-3 716 996 (VDO * das ganze Dokument	ADOLF SCHINDLING AG)	1,3	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
-	vorliegende Recherchenbericht wurd Rotherchannt DEN HAAG	ie für alle Patentansprüche erstellt Abschlaßdatum der Rocherche 29 SEPTEMBER 199	2	Prefer SIBILLA S.

EPO FORM 1503 03.82 (POICE)

- X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur

- E: ilteres Patenidokument, das jestoch erst am oder nach dem Anmeidedatum veröffendlicht worden ist D: in der Anmeidung angeführtes Dokument L: aus andem Gründen angeführtes Dokument
- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument